



中国认可
检测
TESTING
CNAS L0669
MGB180084

检测报告

TEST REPORT

QS/C07-041

样品名称
Sample Description

门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材

规格型号
Type/Model

70 平开框

委托单位
Client

极景门窗有限公司

检测类别
Test Type

委托送检

山东省建筑工程质量监督检验测试中心

Shandong Provincial Center for Quality Supervision
and Test of Building Engineering



山东省建筑工程质量监督检验测试中心检测报告
Test Report of Shandong Provincial Center for Quality Supervision
and Test of Building Engineering

QS/C07-041-3

(首页)

共 3 页第 1 页 (Page 1 of 3)



样品名称 Sample name	门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材	报告编号 NO. of report	MGB180084
规格型号 Type/model	70 平开框	样品编号 NO. of sample	MGB18-0084
样品数量 Number of samples	1m×10 根、焊角 5 个	检测类别 Test type	委托送检
检测地址 Test address	济南市无影山路 29 号	委托日期 Date of entrustment	2018-06-19
检测设备 Test equipments	微机控制万能试验机 (JFW28)、数显卡尺 (JL083)、维卡软化点温度测定仪 (JT011)、电热鼓风干燥箱 (JT007)	检测日期 Date of test	2018-07-04
样品状态 Sample state	完好	检测环境 Test environment	温度 25℃ 湿度 55%
检测项目 Test items	B50 法维卡软化温度、简支梁冲击强度、弯曲弹性模量、拉伸冲击强度、外观、尺寸和偏差、型材的直线偏差、主型材质量、加热后尺寸变化率、主型材的落锤冲击、150℃ 加热后状态、主型材的可焊接性		
判定依据 Judging standard	GB/T8814-2004《门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材》 GB/T28887-2012《建筑用塑料窗》		
样品来源信息:			
委托单位 Client	极景门窗有限公司	委托人 Consigner	杨光
生产单位 Manufacture	极景门窗有限公司	注册商标 Trade mark®	/
检测结论 Conclusion	该样品依据 GB/T8814-2004、GB/T28887-2012 标准判定, 所检项目合格。 具体检测数据见附页。 以下空白 检测单位: (盖章) 签发日期: 2018-07-05		
备注 Note	五腔型材		

批准:
(Approved by)

审核:
(Verified by)

主检:
(Chiefly tested by)

山东省建筑工程质量监督检验测试中心检测报告

Test Report of Shandong Provincial Center for Quality Supervision and Test of Building Engineering

QS/C07-041-3

(附页)

共 3 页 第 2 页(Page 2 of 3)



样品名称 Sample name		门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U)型材				报告编号 NO. of report	MGB180084	
检测依据 Test standard		GB/T8814-2004 《门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材》 GB/T1633-2000 《热塑性塑料维卡软化温度 (VST)的测定》 GB/T9341-2000 《塑料弯曲性能试验方法》 GB/T13525-1992 《塑料拉伸冲击性能试验方法》 ISO 179:2000 《塑料一简支梁冲击强度的测定》						
检测数据								
序号	检 测 项 目		标准要求				检测结果	单项结论
1	材料性能	维卡软化温度 (VST) B ₅₀ 法	≥75 °C				78.8℃	合格
2		简支梁冲击强度	≥20 kJ/m ²				21.1kJ/m ²	合格
3		弯曲弹性模量	≥2000MPa				2330MPa	合格
4		拉伸冲击强度	≥600 kJ/m ²				606kJ/m ²	合格
5	外观		型材可视面的颜色应均匀，表面光滑、平整，无明显凹凸，无杂质。型材端部应清洁、无毛刺。				符合要求	合格
6	尺寸和偏差	厚度 (D=70mm)	D≤80 时，极限偏差±0.3 mm				+0.22 +0.19 mm	合格
D>80 时，极限偏差±0.5 mm				/	/			
7		宽度(W=74mm)	极限偏差±0.5 mm				+0.12 +0.10 mm	合格
8	主型材壁厚	可视面	A 类≥ 2.8mm	B 类≥ 2.5mm	C 类不规定	2.90m	A 类合格	
		非可视面	A 类≥ 2.5 mm	B 类≥ 2.0mm	C 类不规定	2.59mm		

山东省建筑工程质量监督检验测试中心检测报告
Test Report of Shandong Provincial Center for Quality Supervision
and Test of Building Engineering

QS/C07-041-3

(附页)

共 3 页 第 3 页(Page 3 of 3)



样品名称 Sample name	门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U)型材			报告编号 NO. of report	MGB180084	
检测依据 Test standard	GB/T8814-2004 《门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材》					
检测数据						
序号	检 测 项 目	标准要求			检测结果	单项结论
9	型材的直线偏差	长度为 1 m 的主型材直线度误差应≤1 mm			0.35mm	合格
10	主型材质量（标称质量 为 1.425kg/m）	每米质量应不小于每米标称质量的 95%			104.6%	合格
11	加热后尺寸变化率	两个相对最大可视面尺寸变化率应为±2.0%			1.67%	合格
		两可视面尺寸变化率之差应≤0.4%			0.25%	合格
12	主型材的落锤冲击	落锤高度	I 类 1000mm	可视面上破裂的 试样数应≤1 个。 对于共挤型材，共 挤层不能出现分 离	II 类 破裂个数 1 个	II 类合格
			II 类 1500mm			
13	150℃加热后状态	应无气泡、裂痕、麻点。对于共挤型材，共挤层不能出现分离			符合要求	合格
14	主型材的可焊接性	焊角的平均应力≥35 MPa			36.96MPa	合格
		试样的最小应力≥30 MPa			34.64MPa	合格