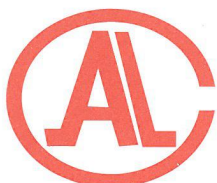
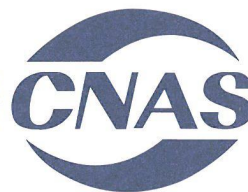




2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0988

试验报告

No.Gn201610895

送检单位	极景门窗有限公司
产品名称	非隔热性镶玻璃构件
检验类别	委托试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

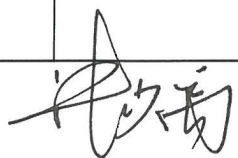
试 验 报 告

No. Gn201610895

共 5 页 第 1 页

产品名称	非隔热性镶玻璃构件	型号规格	S1+
委托单位	极景门窗有限公司	生产单位	极景门窗有限公司
送检单位	极景门窗有限公司	样品编号	201610895
抽样单位	空白	抽样基数	空白
抽样地点	空白	抽样日期	空白
样品数量	1面	到样日期	2016-08-16
试验类别	委托试验	样品等级	空白
试验日期	2016-08-16 至 2016-12-01	试验地点	质检中心
检验依据	GB/T12513-2006		
试验项目	耐火性能		
检 验 结 论	经按GB/T12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》进行试验，结果详见汇总。 (以下空白) (检验业务专用章) 签发日期: 2016 年 12 月 8 日 		
备 注	本栏空白		

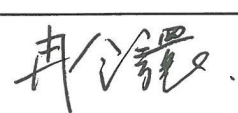
批准:



审核:



编制:



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

试验结果汇总

No. Gn201610895

共 5 页 第 2 页

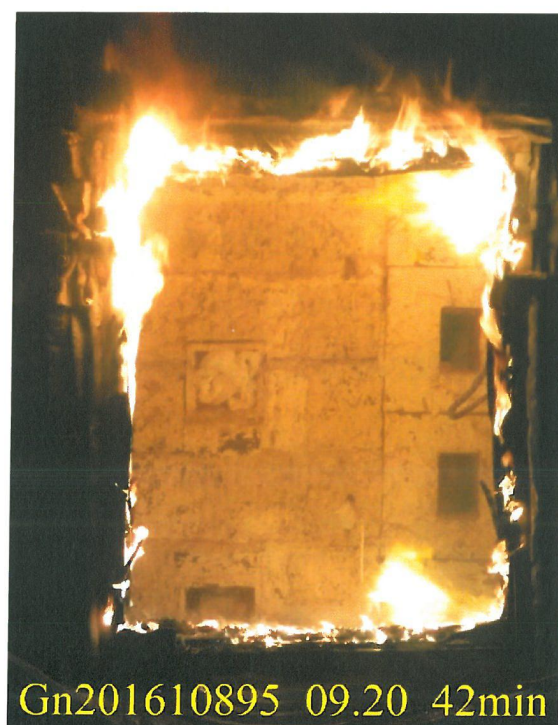
序号	试验项目名称	试验依据及条款号	实测结果	备注
1	耐火性能	非隔热性镶玻璃构件判定准则： 失去耐火完整性： 试件背火面窜火持续达 10s 以上； 试件背火面出现贯通至试验炉内的裂缝，直径 $6\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ 的探棒可以穿过裂缝进入试验炉内且探棒可以沿裂缝长度方向移动不小于 150mm，或直径 $25\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$ 的探棒可以穿过裂缝进入炉内。（8.3.1） 热通量： 本标准未规定临界热通量值。记录试验过程中热通量超过 5kW/m^2、10kW/m^2、15kW/m^2、20kW/m^2、25kW/m^2 的时间。（8.3.2）	样品倾斜度为 90°。 耐火试验进行到 42min 时：背火面已出现大于 10s 的火焰，已出现贯通至试验炉内的裂缝，$25\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$ 的探棒能穿过缝隙进入试验炉内。已失去完整性。	
		本页以下空白		

耐火性能

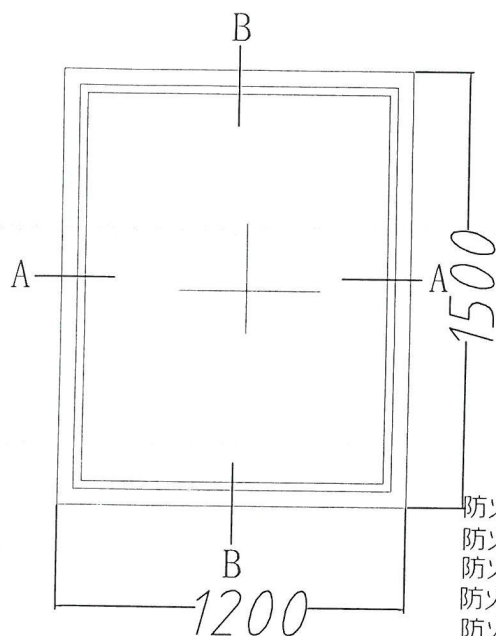
国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
照 片 页

No. Gn201610895

共 5 页 第 3 页



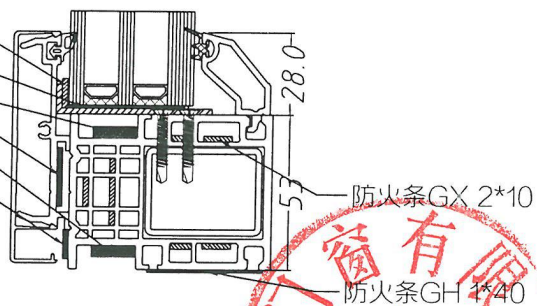
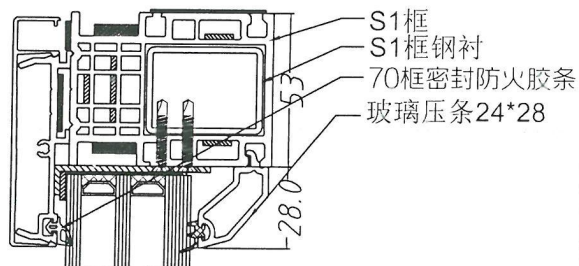
非隔热性镶玻璃构件(S1+)



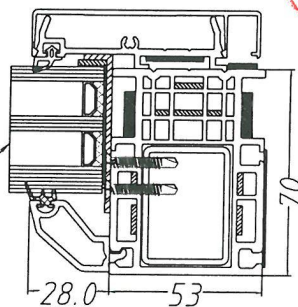
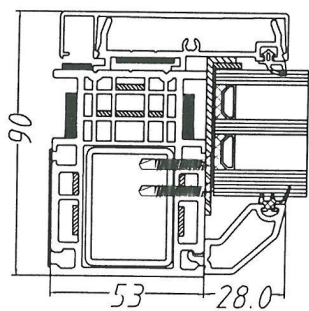
透光尺寸:

1338*1038

防火条GH 2*10
防火条GH 1*40
防火条GH 4*15
防火条GH 2*20
防火条GH 4*15
防火条GH 2*10



B—B



玻璃规格:

5钢化+12空气层+5钢化+12空气层+8复合型防火玻璃

A—A

公司	极景门窗有限公司	项目名称	非隔热性镶玻璃构件
设计		审核	
日期	2016.7.18	页码	1页

样品描述

No. Gn201610895

共 5 页 第 5 页

样品图片:

